EUROWELD 300

1WEL300009	9
1WEL300010	10
1WEL300011	11

EN 388:2016 +A1:2018
3144X
abcde

EN 407:2020
413X4X
abcdef

EN 12477:2001 +A1:2005 TYPE A

EN ISO 21420:2020

Si déconditionné, joindre une copie de cette feuille avec chaque nouveau plus petit conditionnement.
If undone, join a copy of this sheet with each new smaller packing.



FR DONNEZ OU RECYCLEZ — ASSOCIATION OU MAGASIN OU DÉCHÈTERIE

Adresses sur quefairedemesdechets.fr

WORLDWIDE EURO PROTECTION
120 rue Michel Girer. 01390 MIONNAY. France

* & *** CTC – Parc Scientifique Tony Garnier, 4 rue Hermann Frenkel, 69367 Lyon Cedex 07, France. Notified Body No.: 0075

** https://www.coverguard-safety.com

v.20250123

FR

Le marquage CE apposé sur ce gant signifie le respect des exigences essentielles du règlement 2016/425. Les niveaux de performance ne sont garantis que sur la paume du gant. Si le niveau de la performance à la déchirure est supérieur à 0, ne pas utiliser ce gant près d'une machine en mouvement pour éviter tous risques de happement. Ne pas utiliser pour la manipulation de produits dangereux. Pas de nettoyage ni d'entretien préconisés. Il n'est pas possible de déterminer une durée de vie car ces matériaux ne sont pas connus pour se détériorer avec le temps et la durée de vie dépendra d'un nombre important de facteurs comme les conditions et la fréquence d'utilisation. Contrôler le produit avant chaque utilisation. Si des défauts sont constatés, le produit doit être remplacé. Conserver dans son emballage d'origine dans un endroit frais et sec. Ce gant a été certifié par l'organisme notifié (voir *).
Attention : pour les gants constitués de deux ou de plus de deux couches, la classification globale ne reflète pas nécessairement la performance de la couche la plus externe. Les pictogrammes et les références aux normes ci-dessus indiquent que l'article est conforme à la ou aux normes européennes citées. Ces informations sont accompagnés si applicable des niveaux de performance obtenus par l'article selon chaque norme. Des allergènes peuvent être présent dans le process de production et donc dans le gant qui peuvent entrainer des réactions allergiques. Le détail est donné cidessous :
EN 388:2016+A1:2018 : a = abrasion (x/4), b = tranchage (x/5), c = déchirure (x/4), d = perforation (x/4), e = coupure TDM (A à F). X signifie que le test n'a pas été réalisé.
En ce qui concerne l'emoussage dans le cadre de l'essai de résistance à la coupure (6.2), les résultats du « Coupe Test » n'ont qu'une portée indicative, seul l'essai de résistance à la coupure au tonodynamomètre « TDM » (6.3) étant le résultat de référence déterminant la performance.
EN 407:2020 : a= comportement au feu (x/4), b=chaleur de contact (x/4), c=chaleur convective (x/4), d=chaleur radiante (x/4), e=petite particules de métal liquide (x/4), f=grosses projections de métal liquide (x/4).
Si le produit a un niveau de performance de 1 ou 2 dans le comportement au feu, il ne doit pas entrer en contact direct avec une flamme. Pour les gants comportant plusieurs couches de matériaux, les niveaux de performances ne s'appliquent qu'au gant entier, toutes couches comprises.
EN 12477:2001+A1:2005 TYPE A : le Type B est recommandé lorsqu'une grande dextérité est nécessaire et pour la soudure TIG. Le type A est recommandé dans les autres cas.
Il n'existe pas actuellement de méthode d'essai normalisé pour détecter la pénétration des UV. à travers les matériaux utilisés dans les gants, mais les méthodes actuelles de conception des gants de protection pour soudeur ne permettent pas normalement la pénétration des UV. Les installateurs de soudage à gaz tungstène (TIG) peuvent être exposés à un risque d'un contact direct avec toutes les parties sous tension. Ces gants ne fournissent pas de protection contre le choc électrique causé par un équipement défectueux ou des travaux sous tension, et la résistance électrique est réduite si les gants sont mouillés, sales ou trempés de sueur, cela pourrait augmenter le risque.
La déclaration de conformité est disponible sur le site internet : voir **.

EN

The CE mark on the glove represents that the glove meets the requirements of the European regulation 2016/425. The performance levels are only guaranteed on the palm. If the performance level of the tear resistance is higher than 0, then this glove should not be used near to moving machinery to avoid entanglement hazards. Do not use this glove to handle chemical products. No cleaning or maintenance is permitted. Gloves should be stored in their original packaging in a cool, dry place. This glove has been certified by (see *).
WARNING: in the cases where gloves are composed with two or more layers, this will mean that the general classification does not necessarily reflect the performance of the outer layer. Pictograms and references of the standards mentioned above means that the product is in conformity with the European standards mentioned. These information are completed, if necessary, by the performances levels obtained by the equipment according each standard. It is not possible to give a shelf life as these materials are not known to deteriorate over time and the shelf life will be dependent upon a number of factors such as type of use and frequency of use. Check the product before any use. If any damage is noted, the product has to be replaced. Allergens can be present in the production process and thus into the final glove which can cause allergic reaction. The performances levels obtained by testing in accordance to each standard are given below:
EN 388:2016+A1:2018 : a=Abrasive resistance (x/4), b=cut resistance (x/5), c= tear resistance (x/4); d=puncture resistance (x/4); e = TDM cut resistance (A to F). X means not tested.
For dulling during the cut resistance test (6.2), the coupe test results are only indicative while the TDM cut resistance test (6.3) is the reference performance result.
EN 407:2020 : a=burning behaviour (x/4); b=heat contact resistance (x/4); c=convective heat (x/4), d= radiation heat (x/4); e= small molten metal splashes (x/4), f= Big molten metal splashes (x/4).
If the equipment has a performance level at 1 or 2 for the burning behaviour, it must not be in direct contact with the fire. For gloves with several material layers, performances levels are only applicable on the whole glove, all layers included.
EN 12477:2001+A1:2005 TYPE A : type B is recommended when a high dexterity is required and for TIG welding. Type A is advised in others situations.
Currently, there is no other standardized method to detect the UV. penetration through the materials used in the glove, but the current methods of conception for the welding gloves don't allow the UV. penetration during normal use. The gloves do not provide protection against electric shock caused by defective equipment or live working, and the electrical resistance is reduced if gloves are wet, dirty, or soaked with sweat, this could increase the risk.
The declaration of conformity is available on the web site : see **.

HU

A kesztyűn feltüntetett CE-jelölés megfelel a 2016/425 / EGK európai rendelet rendelkezéseinek. A teljesítményszintek csak a tenyérrészen garantáltak. Ha a szakítási ellenállás teljesítményszintje 0-nél nagyobb, akkor ezt a kesztyűt ne használja gépek mozgó alkatrészei közelében a beakadás veszélyének elkerülése érdekében. Ezt a kesztyűt ne illetve vegyszerek kezeléséhez. Tisztítása vagy karbantartása tilos. A kesztyűt az eredeti csomagolásában, hűvös, száraz helyen kell tárolni. Az eltarthatóság meghatározása nem lehetséges, ugyanis ezek az anyagok az idő előrehaladtával nem használónak el. Az eltarthatóság olyan tényezőkön múlik, mint a használat típusú és gyakorisága. Használat előtt vizsgálja meg a terméket. Ha bármilyen sérülést észlel, cserélje ki a terméket. A kesztyű igazolását kiadta (lásd: *).
VIGYÁZAT: a két vagy kettőnél több rétegű kesztyűk esetében az általános besorolás nem befolyásolja szükségszerűen negatív módon a külső réteg teljesítményét. Az előzőekben említett szabványy piktogramjai és referenciái azt jelentik, hogy a termék megfelel a szóban forgó európai szabványoknak. Ezek az információk, szükség esetén, kiegészülnek az eszközre az egyes szabványok szerint érvényes teljesítményszintekkel. Az allergének lehetnek jelen a termelési folyamatban, és így a kesztyu, amely allergiás reakciókat okozhat. A részleteket lásd alább:
EN 388:2016+A1:2018 : a=dörzsölési ellenállás (x/4), b=vágási ellenállás (x/5), c= szakadási ellenállás (x/4); d=átszúródási ellenállás (x/4), e = TDM vágóvizsgálat (A és F között). Az X azt jelenti, hogy a tesztet nem került elvégzésre.
A vágással szembeni ellenállás vizsgálatának (6.2) keretén belül tapasztalt kopást illetően a vágásállóságot mérő „Coupe Test" eredményei csak tájékoztató jellegűek. A teljesítmény meghatározásában referenciának kizárólag a vágással szembeni ellenállás tonodinamométerrel végzett „TDM" vizsgálatából származó eredmény számít.
EN 407:2020 : a=égéselőkelyek (x/4), b=hőérintkezési ellenállás (x/4); c=konvekciós hő (x/4), d= sugárzó hő (x/4), e= kis olvadt fém fröccsenések (x/4); f= nagy olvadt fém fröccsenések (x/4).
Ha az eszköz teljesítményszintje az égési viselkedés tekintetében 1-es vagy 2-es, akkor az eszköz tűzzel nem érintkezhet közvetlenül. Többféle anyagréteggból álló kesztyűk esetén a teljesítményszintek csak az egész kesztyűre vonatkozóan, az összes rétegre értendők.
EN 12477:2001+A1:2005 TYPE A : a B típus akkor javasolt, amikor a TIG (argon védőgázas volframelektródos) hegesztés fokozott kézügyességet igényel. Az A típus egyéb esetekben javasolt.
Jelenleg nincs más szabványosított megoldás a kesztyűhöz használt anyagok UV-átereszthésének észlelésére vonatkozóan, de a hegesztőkesztyűkre vonatkozó aktuális koncepciós módszerek normál használat esetén nem biztosítják az UV-áthatolást. Ez a kesztyű nem nyújt védelmet a meghibásodott berendezések által okozott vagy a feszültség alatt végzett munkálatok során bekövetkező áramütés ellen. A nedves, szennyezett vagy verejtékkel átitatott kesztyűk csökkent villamossággal szembeni ellenállás jellemzi, ami tovább növeli a kockázatot.
A megfelelőségi nyilatkozat elérhető a weboldalon: lásd **.

DE

Die CE-Kennzeichnung auf dem Handschuh bedeutet Übereinstimmung mit den grundlegenden Anforderungen der Europäische Verordnung 2016/425. Die Leistungsstufen gelten nur für die Handfläche. Wenn einer Zugfestigkeit über 2 den Handschuh nicht in der Nähe einer beweglichen Maschine verwenden um die Gefahr des Mitreißens zu vermeiden. Den Handschuh nicht zum Handhaben von Chemikalien verwenden. Keine Reinigung oder Pflege. In der ursprünglichen Verpackung an einem kühlen und trockenen Ort lagern. Dieser Handschuh wurde von einer benannten Stelle (siehe *) zertifiziert.
Achtung: Bei Handschuhen mit zwei oder mehreren Lagen entspricht die angegebene Leistung nicht unbedingt der äußersten Schicht. Die Piktogramme und oben genannten Verweise auf die Normen bedeuten, dass das Produkt den Anforderungen der genannten Richtlinien entspricht. Sofern zutreffend werden diese Informationen mit Angaben zur Leistungsklasse ergänzt, die sich aus der Anwendung der Richtlinie ergeben. Es ist nicht möglich, die Haltbarkeit anzugeben, da bei diesen Materialien keine Verschlechterung im Laufe der Zeit bekannt ist. Die Haltbarkeit hängt von mehreren Faktoren ab, wie die Art und Häufigkeit der Nutzung. Überprüfen Sie das Produkt, bevor Sie es benutzen. Sollte eine Beschädigung vorliegen, muss das Produkt ersetzt werden. Allergene können in den Produktionsprozess und somit im Handschuh vorliegen, was allergische Reaktionen auslösen kann. Diese Leistungsstufen wurden durch Prüfungen wie folgt ermittelt:
EN 388:2016+A1:2018 : a = Abrieb (x/4), b = Schnittfestigkeit (x/5), c = Weiterreisfestigkeit (x/4), d = Durchstichkraft (x/4), e = Schnitt TDM (A bis F). X bedeutet, dass der Test nicht durchgeführt wurde.
In Bezug auf die Entfernung des Beflegeln im Rahmen des Tests der Einschneidebeständigkeit (6.2), haben die Ergebnisse des „Schnitttests" nur einen informativen Charakter, da nur der Test der Einschneidebeständigkeit anhand eines Tocodynamometers 'TDM' (6.3) das Referenzergebnis für die Bestimmung der Leistung liefert. »
EN 407:2020 : a = Brennverhalten (x/4), b = Kontaktwärme (x/4), c = konvektive Hitze (x/4), d = Strahlungswärme (x/4), e = kleine Spritzer geschmolzenen Metalls (x/4), f = große Mengen flüssigen Metalls (x/4).
Ein Produkt der Schutzklasse 1 oder 2 in Bezug auf das Brennverhalten darf nicht in direkten Kontakt mit einer Flamme gebracht werden. Bei Handschuhen aus mehreren Lagen beziehen sich die angegebenen Schutzklassen auf den vollständigen Handschuh mit allen Lagen.
EN 12477:2001+A1:2005 TYP A : Typ B wird empfohlen, wenn hohe Geschicklichkeit gefordert ist, sowie zum WIG-Schweißen. In anderen Fällen wird Typ A empfohlen.
Es besteht derzeit keine normalisierte Versuchsmethode, mit der ermittelt werden kann, ob UV-Strahlen durch die im Handschuh verwendeten Materialien dringen. Der Schweißhandschuh ist jedoch so ausgelegt, dass bei einem normalen Gebrauch keine UV-Strahlen durch das Material dringen. Diese Handschuhe bieten keinen Schutz vor Stromschlägen, die durch fehlerhafte Geräte oder Arbeiten unter Spannung verursacht werden, und der elektrische Widerstand wird verringert, wenn die Handschuhe nass, schmutzig oder in Schweiß getränkt sind, was das Risiko erhöhen könnte.
Die Konformitätserklärung finden Sie auf unserer Webseite: **

ES

El marcado CE en el guante indica la conformidad con los requisitos básicos del regulación europea 2016/425.Los niveles de eficacia se garantizan solo en la palma del guante. Si el nivel de resistencia al rasgado es superior a 0, no utilice este guante cerca de una máquina en movimiento para evitar los riesgos de enganche. No utilizar para la manipulación de productos químicos. No efectuar una limpieza o mantenimiento preconizados. Consérvese en su embalaje original en un lugar fresco y seco. No es posible indicar la vida útil del estante ya que no se conoce que estos materiales se deterioren con el tiempo y la vida útil del estante dependerá de numerosos factores como el tipo y la frecuencia de uso. Compruebe el producto antes de cualquier uso. Si percibe algún daño el producto tendrá que sustituirse. Este guante ha sido certificado por el organismo acreditado (ver *).
Atención: para los guantes constituidos de dos o más de dos capas, la clasificación global no refleja necesariamente la resistencia de la capa más externa. Los pictogramas y las referencias a las anteriores normas indican que el artículo es conforme a la o las normas europeas citadas. Estas informaciones se acompañan si es aplicable de los niveles de resistencia obtenidos por el artículo según cada norma. Los alérgenos pueden estar presentes en el proceso de producción y por lo tanto en el guante que puede causar reacciones alérgicas. Encontrará su detalle a continuación:
EN 388:2016+A1:2018 : a =abrasión (x/4), b =corte (x/5), c =rasgado (x/4), d =perforación (x/4), e = corte TDM (A a F). X significa que no se ha realizado la prueba.
En cuanto al recorte de la grasa superficial en virtud de la prueba de resistencia al corte (6.2), los resultados de la "Prueba de Corte" son a título indicativo, sólo la prueba de resistencia al corte con tonodinamómetro 'TDM' (6.3) ha obtenido un resultado de referencia para la determinación del rendimiento.
EN 407:2020 : a=comportamiento ante el fuego(x/4), b=calor de contacto (x/4), c=calor convectivo (x/4), d=calor radiante (x/4), e=pequeñas salpicaduras de metal fundido (x/4), f=grandes proyecciones del metal fundido (x/4).
Si el producto tiene un nivel de resistencia de 1 o 2 en el comportamiento al fuego, no puede entrar en contacto directo con una llama. Para los guantes con varias capas de materiales, los niveles de resistencia solo se aplican a todo guante, con todas las capas incluidas.
EN 12477:2001+A1:2005 TIPO A : Se recomienda el tipo B para cuando se requiere una gran destreza, así como para soldadura TIG. El tipo A se recomienda para otros casos.
Actualmente no existe método de prueba normalizado para detectar la penetración de los UV a través de los materiales utilizados en los guantes, pero los métodos actuales de concepción de los guantes de protección para soldador no permiten normalmente la penetración de los UV. Estos guantes no proporcionan protección contra descargas eléctricas causadas por equipos defectuosos o trabajos en tensión, y la resistencia eléctrica se reduce si los guantes están mojados, sucios o empapados en sudor, lo que podría aumentar el riesgo.
La declaración de conformidad está disponible en el sitio web: ver **.

IT

La marcatura CE apposta su questo guanto significa conformità con i requisiti essenziali del Regolamento Europeo 2016/425. I livelli di performance sono garantiti solamente per il palmo del guanto. Qualora il livello di resistenza allo strappo sia superiore a 0, evitare l'utilizzo di questo guanto in prossimità di macchine in movimento, per evitare qualsiasi rischio d'intrappolamento. Non utilizzare il guanto per la manipolazione di prodotti chimici. Nessuna pulizia o manutenzione. Conservare i guanti nella confezione originale, in un luogo fresco e asciutto. Non è possibile determinare a priori la durata di uno scaffale, in quanto si è a conoscenza che questi materiali non si deteriorano nel tempo, ma la vita stessa dello scaffale dipende da numerosi fattori, come il tipo e la frequenza d'uso. Controllare il prodotto prima di ogni utilizzo. Se si dovesse notare un danno, il prodotto dovrà essere sostituito.Questo guanto è stato certificato dall'ente notificato (vedere *).
Attenzione: per quanto riguarda i guanti formati da due o più strati, la classificazione globale non rispecchia necessariamente la performance dello strato più esterno. Più pittogrammi e riferimenti alle normative sopra indicati indicano che l'articolo è conforme alla o alle norme europee citate. Tali informazioni sono accompagnate, se applicabile, dai livelli di performance ottenuti dall'articolo, in base a ogni singola norma. Gli allergeni possono essere presenti nel processo di produzione e quindi nel guanto che può causare reazioni allergiche. Riportiamo di seguito i relativi dati:
EN 388:2016+A1:2018 : a = abrasione (x/4), b = taglio (x/5), c = strappo (x/4), d = foratura (x/4), e = taglio TDM (da A a F). X significa che il test non è stato eseguito.
Per quanto riguarda l'ottundimento nell'ambito del test di resistenza al taglio (6.2), i risultati del "Test di taglio" non sono stati di portata indicativa, solo il test di resistenza al taglio con tonodinamometro "TDM" (6.3) fa prodotto risultato di riferimento per determinare le prestazioni.
EN 407:2020 : a= comportamento al fuoco (x/4), b=calore di contatto (x/4), c=calore convettivo (x/4), d=calore radiante (x/4), e=piccole particelle di metallo liquido (x/4), f=grandi spruzzi di metallo liquido (x/4).
Nel caso in cui il prodotto abbia un livello di performance pari a 1 o 2 nel comportamento al fuoco, evitarne il contatto diretto con le fiamme. Per quanto riguarda i guanti con diversi strati di materiali, i livelli di performance sono applicabili solamente a tutto il guanto, ivi inclusi tutti gli strati.
EN 12477:2001+A1:2005 TIPO A : Il Tipo B è consigliato quando è richiesta un'elevata abilità e per saldature TIG. Il tipo A è raccomandato in altri casi.
Attualmente, non esistono metodi di prova normalizzati per rilevare la penetrazione dei raggi UV. attraverso i materiali utilizzati nei guanti, ma i metodi attuali di progettazione dei guanti di protezione per saldatori, impediscono, di norma, la penetrazione dei raggi UV. Questi guanti non forniscono protezione contro le scosse elettriche causate da apparecchiature difettose o lavori sotto tensione e la resistenza elettrica viene ridotta se i guanti sono bagnati, sporchi o impregnati di sudore, il che potrebbe aumentare il rischio.
La dichiarazione di conformità è disponibile sul sito internet : vedere **.

PT

A marcação CE desta luva significa conformidade com os requisitos essenciais do Regulamento Europeu 2016/425. Os níveis de desempenho só são garantidos na palma da luva. Se o nível de resistência ao rasgo for superior a 0, não utilizar a luva nas proximidades de uma máquina em movimento para evitar o risco de ficar preso. Não deve ser utilizada para manusear produtos químicos. Não é permitida qualquer limpeza ou manutenção. Guarde a luva na embalagem original num local fresco e seco. Não é possível fornecer um prazo de validade, uma vez que não se conhece deterioração destes materiais ao longo do tempo e a vida útil dependerá de uma série de fatores, como o tipo e a frequência de utilização. Verifique o produto antes de qualquer utilização. Se for notado algum dano, o produto terá de ser substituído. Esta luva foi certificada pelo organismo notificado (ver *).
Atenção: para as luvas compostas por duas ou mais camadas, a classificação global não reflecte necessariamente o desempenho da camada mais externa. Os pictogramas e as referências às normas acima indicam que o artigo está em conformidade com a norma ou as normas europeias citadas. Estas informações são acompanhadas, se aplicável, por níveis de desempenho obtidos pelo artigo de acordo com cada norma. Alérgenos podem estar presentes no processo de produção e, portanto, em que a luva pode causar reacções alérgicas. São fornecidos abaixo detalhes.
EN 388:2016+A1:2018 : a = abrasão (x/4), b = corte (x/5), c = rasgo (x/4), d = perfuração (x/4), e = corte TDM (A a F). X significa que o teste não foi realizado.
Relativamente à remoção no teste de resistência ao corte (6.2), os resultados do "Corte de Teste" foram apenas indicativos. Apenas o teste de resistência ao corte com tonodinamómetro "TDM" (6.3) deu um resultado de referência para o desempenho.
EN 407:2020 : a= comportamento ao fogo (x/4), b= calor de contacto (x/4), c= calor convectivo (x/4), d= calor radiante (x/4), e= pequenas partículas de metal líquido (x/4), f= grandes projecções de metal líquido (x/4).
Se o produto tiver um grau de desempenho de 1 ou 2 no comportamento ao fogo, não deve entrar em contacto directo com uma chama. Para as luvas com várias camadas de materiais, os graus de desempenho aplicam-se à luva completa, incluindo todas as camadas.
EN 12477:2001+A1:2005 TIPO A : o Tipo B é recomendado quando é requerida uma alta destreza e para a soldadura TIG. O Tipo A é recomendado nos outros casos.
Não existe, actualmente, qualquer método de ensaio normalizado para detectar a penetração dos U.V. através dos materiais utilizados nas luvas, contudo os métodos actuais de concepção das luvas de protecção para soldadores normalmente não permitem a penetração dos U.V. Estas luvas não fornecem protecção contra choque eléctrico causado por equipamento defeituoso ou trabalhos sob tensão, e a resistência eléctrica é reduzida se as luvas estiverem molhadas, sujas ou encharcadas em suor, o que poderá aumentar o risco.
A declaração de conformidade está disponível no website: ver **.

DK

CE-mærkningen på handsken betyder overensstemmelse med de væsentlige krav i den europæiske forordning 2016/425. Ydelsesniveauerne er kun garanteret for handskens håndflade. Hvis rivningsydelsen er højere end 0, skal man ikke bruge handsken tæt ved en maskine i bevægelse for at undgå risiko for at blive revet med. Må ikke bruges til håndtering af ikke til kemikalier. Ingen rengøring eller vedligeholdelse er tilladt. Opbevar handsken i sin originale emballage på et køligt og tørt sted. Det er ikke muligt at angive en holdbarhed, da disse materialer ikke er kendt for at forringes med tiden, og holdbarheden vil afhænge af en række faktorer, som typen af brug og brugshyppighed. Tjek produktet før hver brug. Hvis der observeres nogen skader, skal produktet udskiftes.Denne handske er blevet godkendt af (se *).
Vigtigt: For handsker, der består af to eller flere end to lag, gælder den globale certificering ikke nødvendigvis ydelsen for det yderste lag. Piktogrammerne og referencerne til standarderne herover angiver, at produktet er i overensstemmelse med de nævnte europæiske normer. Disse oplysninger medfølger, såfremt de er gældende for ydelsesniveauet, der er opnået af produktet ifølge hver norm. Allergene kömmen in den Produktionsprozess und somit im Handschuh vorliegen, die allergische Reaktionen hervorrufen kann. Detaljer findes i det følgende:
EN 388:2016+A1:2018 : a = slibning (x/4), b = skæring (x/5), c = rivning (x/4), d = hulning (x/4), e = cut TDM (A til F). X betyder, at testen ikke er blevet gennemført.
Med hensyn til uskarphed inden for rammerne af test af modstandsdygtighed overfor snit (6.2), har resultaterne af "Skære Testen" kun et vejledende omfang, idet kun skæring ved tonodynamometer «TDM» (6.3) har givet et resultatgrundlag til bestemmelse af ydeevnen.
EN 407:2020 : a= antændelsesadfærd (x/4), b= kontaktvarmeydelse ved kontakt med hede (x/4), c=modstandsdygtighed ved kontakt med konvektionsvarme (x/4), d=modstandsstyrke ved kontakt med strålevarme (x/4), e=små sprøjt af flydende metal (x/4), f=store sprøjt af flydende metal (x/4).
Hvis produktet har ydelsesniveau på 1 eller 2 i adfærd over for ild, må det ikke komme i direkte kontakt med åben ild. For handsker, der indeholder flere materialelag, gælder ydelsesniveauerne kun for hele handsken, inklusive alle lag.
EN 12477:2001+A1:2005 TYPE A : Typen B anbefales, når stor fingerfærdighed er påkrævet og til TIG-svejsning. Typen A anbefales i andre tilfælde.
Der findes for øjeblikket ingen normaliseret testmetode til at teste UV. gennemtrængningen i de anvendte materialer i denne handske, men de aktuelle fremstillingsmetoder for beskyttelseshandsker til svejsning tillader ikke gennemtrængning af UV. under normal brug. Disse handsker yder ikke beskyttelse imod elektrisk stød fra defekt udstyr eller arbejde ved underspænding, og den elektriske modstand reduceres, hvis handskerne er våde, snavsede eller gennemblødt af sved; dette vil kunne øge risikoen.
Overensstemmelseserklæringen er tilgængelig på internetsiden: se **.

NL

De op de handschoen aangebrachte CE-markering verwijst naar de naleving van de essentiële eisen van van de Europese Verordening 2016/425. De prestatieniveaus zijn alleen gegarandeerd voor de handpalm. Indien de scheurweerstand meer dan 0 bedraagt, mag u deze handschoen niet gebruiken vlakbij een machine in beweging. Zo vermijdt u het risico op vasthaken. Gebruik de handschoen niet chemische producten te hanteren. Geen reiniging of onderhoud nodig. Bewaren in oorspronkelijke verpakking op een koele en droge plaats. Het is niet mogelijk om de houdbaarheid aan te geven omdat het niet bekend is dat deze materialen verslechteren gedurende tijd en de houdbaarheid is afhankelijk van een aantal factoren zoals de toepassing en de gebruiksfrequentie. Controleer het product vóór elk gebruik. Als schade wordt opgemerkt, moet het product moet worden vervangen. Deze handschoen werden erkend door de bevoegde instanties (zie *).
Opgelet: voor handschoenen die bestaan uit twee of meer lagen, duidt de globale classificatie niet noodzakelijk op de prestatie van de buitenste laag. De pictogrammen en verwijzingen naar normen hierboven geven aan dat het product voldoet aan de vermelde Europese norm(en). Deze informatie wordt, indien nodig, vergezeld van de door elke norm aan het product toegekende prestatieniveaus. Allergenen aanwezig zijn in het productieproces en dus in de handschoen die allergische reacties kunnen veroorzaken. Meer informatie hieronder:
EN 388:2016+A1:2018 : a = afsluiten (x/4), b = snijden x/5), c = scheuren (x/4), d = perforeren (x/4), e = snede TDM (A tot F). X betekent dat de test niet uitgevoerd is.
Wat de verwijdering in het kader van van weerstandstest van de snijtest betreft(6.2), zijn de resultaten van de "Snijtest" slechts indicatief. Alleen de weerstandstest met een snede met een tonodynamometer "TDM" (6.3) is het referentieresultaat die de prestatie bepaalt.
EN 407:2020 : a= brandgedrag (x/4), b=contactwarmte (x/4), c=convectiewarmte (x/4), d=stralingswarmte (x/4), e=kleine deeltjes vloeibaar metaal (x/4), f=grote projecties van vloeibaar metaal (x/4).
Indien het product een prestatieniveau van 1 of 2 heeft op vlak van brandgedrag, mag het niet rechtstreeks met een vlam in contact komen. Voor handschoenen die bestaan uit meerdere materiaallagen, zijn de prestatieniveaus slechts van toepassing op de gehele handschoen, met inbegrip van alle lagen.
EN 12477:2001+A1:2005 TYPE A : type B wordt aanbevolen wanneer hoge beweeglijkheid vereist is en voor TIG-lassen. Type A wordt aanbevolen in de andere gevallen.
Er bestaat momenteel geen genormaliseerde proefmethode om het indringen van uv doorheen de gebruikte materialen in de handschoenen op te sporen, maar de huidige ontwerpmethodes van beschermhandschoenen voor laswerkzaamheden laten normaal gezien indringen van uv toe. Deze handschoenen bieden geen bescherming tegen elektrische schokken veroorzaakt door defecte apparatuur of werken uitgevoerd onder spanning. Bovendien wordt de elektrische weerstand verminderd als de handschoenen nat, vies of in het zweet gedrenkt zijn, wat het risico kan verhogen.
De conformiteitsverklaring is beschikbaar op de website: zie**.

SV

Handskens CE-märkning innebär att den överensstämmer med i den europeiska förordningen 2016/425. Prestandanivåerna garanteras endast för handskens handflata. Om hållfasthetens nivå överstiger 0 ska inte handsken användas i närheten av en maskin i rörelse för att undvika risker för trassling. Används inte för hantering av kemikalier. Inga rengöringar eller underhåll rekommenderas. Förvaras i originalförpackningen på en sval och torr plats. Det är inte möjligt att ange någon hållbarhetstid eftersom dessa material inte är kända för att försämras med tiden och hållbarhetstiden kommer att bero på ett antal faktorer, såsom typen av användning och användningsfrekvens. Kontrollera produkten före varje användning. Om skador upptäcks, då måste produkten bytas ut. Den här handsken har certifierats av det anmälda organet (se *).
Varning: för handskar som består av två eller flera lager återspeglar inte den totala klassificeringen nödvändigtvis prestandan på det yttersta lagret. Symbolerna och referenserna till standarder nedan anger att artikeln överensstämmer med de angivna europeiska standarderna. Denna information kompletteras, om tillämpligt, med prestandanivåerna som uppnås av artikeln enligt varje standard. Allergener kan vara närvarande i produktionsprocessen och därigenom i handskarna som kan orsaka allergiska reaktioner. Ytterligare information ges nedan.
SS EN 388:2016+A1:2018 : a = nötning (x/4), b = skärning (x/5), c = rivhållfasthet (x/4), d = perforering (x/4), e = skärning TDM (A till F). X betyder att testet inte har genomförts.
När det gäller avtrubbning i skärmotståndstestet (6.2) är resultatet av "Test Cup" endast vägledande, endast testet för skärmotstånd till tonodynamometer "TDM" (6.3) är referensresultatet som bestämmer prestanda.
SS EN 407:2020 : a= brandegenskaper (x/4), b=värme vid kontakt (x/4), c=strålningsvärme (x/4), e=små partiklar av smältmetall (x/4), f=stora sprut av smältmetall (x/4).
Om produkten har en prestandanivå på 1 eller 2 ifråga om brandegenskaper ska den inte komma i direkt kontakt med en låga. För handskar med flera lager gäller prestandanivåerna endast hela handsken, inklusive samtliga lager.
SS EN 12477:2001+A1:2005 TYP A : Typ B rekommenderas när hög skicklighet är nödvändig och för TIG-svetsning. Typ A rekommenderas i andra fall.
För tillfället finns ingen normaliserad testmetod för att detektera ett intrång av UV-strålar genom materialen som används för handskarna men de aktuella konstruktionsmetoderna för svetsskyddshandskar tillåter i normala fall inget intrång av UV-strålar. Dessa handskar ger inte skydd mot elektriska stötar som orsakats av defekt utrustning eller arbete med spänning, och det elektriska motståndet minskar om handskarna är våta, smutsiga eller svettiga, detta kan öka risken.
Deklarationen om överensstämmelse finns på webbplatsen: se **.

FI

Tässä käsineessä oleva CE-merkintä tarkoittaa sitä, että eurooppalaisesta asetuksesta 2016/425 olennaisia vaatimuksia noudatetaan. Teholuokat taataan vain käsineen kämmenpuolella. Jos repeytymislujuuden teholuokka on yli 0, älä käytä käsinettä liikkuvan laitteen lähellä välttääksesi käsineen joutumisen laitteen sisälle. Älä käsittele käsineellä esineitä tai kemiallisia aineita.
Ei vaadittuja puhdistus- tai huoltotoimenpiteitä. Säilytä käsineet niiden alkuperäisessä pakkauksessa raikkaassa ja kuivassa paikassa. Säilyvyysajan ilmoittaminen ei ole mahdollista, sillä tämä materiaali ei tunnetusti huononnu ajan saatossa, ja säilyvyysaika riippuu useista tekijöistä, kuten käyttötavasta ja käyttötiheydestä. Tarkista tuote ennen käyttöä. Jos vahinkoja on havaittavissa, tuote on korvattava uudella. Käsine on ilmoitetun laitoksen sertifioima (katso *).
Huomio: jos käsineet koostuvat vähintään kahdesta kerroksesta, yleinen luokitus ei välttämättä ilmaise ulomman kerroksen teholuokkaa. Yllä mainittujen normien kuvat ja viitenumerot merkitsevät, että tuote on mainittujen eurooppalaisten normien mukainen. Näitä tietoja täydennetään tarvittaessa tuotteelle myönnetyillä, jokaisen normin mukaisilla teholuokilla. Allergeenit voivat olla läsnä tuotantoprosessissa ja siten käsine, joka voi aiheuttaa allergisia reaktioita. Yksityiskohtaiset tiedot löytyvät alta:
EN 388:2016+A1:2018 : a = hankauslujuus (x/4), b = viiltosuoja (x/5), c = repeytymislujuus (x/4), d = puhkaisulujuus (x/4), e = cut TDM (A-F). X ilmoittaa, ettei testiä ole tehty.
Mitä vaahdon poistoon leikkauslujuustestissä (6.2) tulee, "leikkaustestin" tulokset ovat vain suuntaa antavia. Vain tonodynamometrin "TDM" leikkauslujuustestin (6.3) tulos antaa viitteitä suorituskyvystä.
EN 407:2020 : a= syttymisen kestävyys (x/4), b=kosketuslämmön kestävyys (x/4), c=konvektiolämmön kestävyys (x/4), d=säteilylämmön kestävyys (x/4), e=sulametallipisaroiden kestävyys (x/4), f=sulametallin kestävyys (x/4).
Jos tuotteen syttymisen kestävyyden teholuokka on 1 tai 2, se ei saa olla suorassa kosketuksessa tulen kanssa. Jos käsineissä on useampi materiaalikerros, teholuokat soveltuvat vain koko käsineeseen, kaikki kerrokset mukaan lukien.
EN 12477:2001+A1:2005 A TYYPIN : Suositellaan tyyppiä B, koska tarvitaan suurta näppäryyttä ja TIG-hitsauksen takia. Tyyppiä A suositellaan muissa tapauksissa.
Tällä hetkellä ei ole olemassa vakiintunutta testauskäytäntöä ultraviolettisäteilyn läpäisykyvylle käsineissä käytetyissä materiaaleissa. Hitsauskäyttöön tarkoitettujen suojakäsineiden nykyiset valmistusmenetelmät eivät kuitenkaan salli ultraviolettisäteilyn tunkeutumista normaalikäytössä. Nämä käsineet eivät suojaa sähköiskulta, joka johtuu rikkoutuneesta laitteesta tai jännitystöistä. Sähkövastus pienenee, jos käsineet kastuvat, ovat likaisia tai hiestä märät, mikä voi lisätä sähköiskun riskiä.
Vaatimustenmukaisuusvaatimus on saatavilla internetsivulla: katso**.

LV

EK (EIROPAS KOMISIJAS) apzīmējums uz cimda atbilst Eiropas regulu 2016/425 būtiskām prasībām. Ekspluatācijas raksturlielumi ir garantēti tikai attiecībā uz delnu. Ja ekspluatācijas raksturlielumu līmenis attiecībā uz nodilumizturību ir augstāks nekā 0, neizmantojiet šo cimdu mašīnas kustošo daļu tuvumā, lai novērstu ieraušanas riskus. Neizmantojiet šo cimdu, lai rīkotos ja arī ar ķīmiskajiem produktiem. Neveikt tīrīšanu un apkopi. Izstrādājums pirms un pēc tā lietošanas jāuzglabā tā oriģinālajā iepakojumā, vēsā un sausā vietā. Nav iespējams noteikt derīguma termiņu, jo laika gaitā šo materiālu bojāšanās notiek sakarā vairākiem faktoriem, piemēram, izmantošanas veida un lietošanas biežuma. Pārbaudiet produktu pirms lietošanas. Ja ir ievērots jebkāds bojājums, produkts ir jānomaina. Šo cimdu sertificējis (skat. *).
BRĪDINĀJUMS: attiecībā uz cimdiem, kas izgatavoti no vairāk nekā divām kārtām, vispārīgā klasifikācija ne vienmēr pasliktina ārējās kārtas ekspluatācijas īpašības. Piktogrammas un atsauces uz iepriekš minētajiem standartiem nozīmē, ka izstrādājums atbilst norādītajiem Eiropas standartiem. Šī informācija, ja nepieciešams, ir papildināma ar iekārtu ekspluatācijas raksturlielumiem atbilstoši katram standartam. Turpmāk sniegta detalizēta informācija:
EN 388:2016+A1:2018 : a=izturība pret berzi (x/4); b=izturība pret iegriezumu (x/5); c= nodilumizturība (x/4); d=izturība pret caurduršanu (x/4), e = TDM griezums (A līdz F). X nzīmē, ka tests nav veikts.
Attiecībā uz zemādas tauku atdalīšanu griezuma (6.2.) pretestības testa ietvaros, "Griezuma testa" rezultātiem ir tikai informatīva nozīme, tikai tonodinamometra "TDM" griezuma pretestības (6.3) kritēriji nosaka izpildes rezultātus.
EN 407:2020 : a=degšanas īpašības (x/4); b=izturība pret saskari ar karstumu (x/4); c=konvektīvais karstums (x/4); d= starojuma karstums (x/4); e= nelielas izkusušā metāla šļakatas (x/4); f= lielas izkusušā metāla šļakatas (x/4).
Ja iekārtas ekspluatācijas raksturlielumu līmenis attiecībā pret degšanas īpašībām ir 1 vai 2, tā nedrīkst nokļūt tiešā saskarē ar uguni. Attiecībā uz cimdiem no vairākām materiāla kārtām, ekspluatācijas raksturlielumu līmeņi ir attiecināmi uz visu cimdu, ieskaitot visas kārtas.
EN 12477:2001+A1:2005 A TIPS : B tips ir ieteicams gadījumos, kad nepieciešama veiklība, un TIG metināšanai. Pārējos gadījumos ieteicams A tips.
Patlaban nav citas standartizētas metodes, lai noteiktu UV caurlaidību attiecībā uz cimdam izmantotajiem materiāliem, bet esošās konceptuālās metodes attiecībā uz metināšanas cimdiem nepieļauj UV caurlaidību normālas izmantošanas laikā. Šie cimdi nenodrošina aizsardzību pret elektriskās strāvas triecieniem, ko izsauc bojāti mehānismi vai darbs zem sprieguma, un elektriskā pretestība ir mazāka, ja cimdi ir slapji, netīri vai piesvīduši, tas var palielināt risku.
Atbilstības deklarācija ir pieejama tīmekļa vietnē: skatīt **.

ET

CE-märgis kindal tähistab vastavust Euroopa Liidu määrusega 2016/425 põhinõuetele. Toimivustase on tagatud vaid pihupiirkonnas. Kui rebenemiskindluse toimivustase on üle 0, siis ärge kasutage neid kindaid masina liikuvate osade läheduses, et vältida takerdumist. Ärge kasutage neid kindaid selliste keemiliste toodete käsitsemiseks. Pole vaja puhastada või hooldada.
Tuleb hoida nende originaalpakendis ning külmas ja kuidas kohas. Säilivusaega ei ole võimalik määrata, sest need materjalid teadaolevalt aja jooksul ei lagune ning säilivusaeg oleneb mitmetest teguritest, nagu näiteks kasutamise liik ja sagedus. Kontrollige toodet enne igat kasutuskorda. Kui märkate kahjustusi, tuleb toode välja vahetada. Need kindad on sertifitseerinud (vt *).
HOIATUS: kahe või enama kihiga kinnaste puhul ei näita üldine klassifikatsioon välimise kihi vastupidavust. Eespool toodud piktogrammid ja viited standarditele tähendavad, et toode vastab mainitud Euroopa standarditele. See teave on terviklik, kui lisada varustuse sooritustase vastavalt igale standardile. Allergeenid võivad esineda tootmisprotsessi ja seega kinda, mis võib põhjustada allergilisi reaktsioone. Andmed on järgmised:
EN 388:2016+A1:2018 : a=kulumiskindlus (x/4); b=perforatsioonikindlus (x/5); c=rebenemiskindlus (x/4); d=sisselõikekindlus (x/4), e = corte TDM (A a F). X tähendab, et test ei ole läbitud.
En cuanto al recorte de la grasa superficial en virtud de la prueba de resistencia al corte (6.2), los resultados de la "Prueba de Corte" son a título indicativo, sólo la prueba de resistencia al corte con tonodinamómetro 'TDM' (6.3) ha obtenido un resultado de referencia para la determinación del rendimiento.
EN 407:2020 : a=käitumine põlemisel (x/4); b=kontaktkuumus (x/4); c=konvektiivsoojus (x/4); d= soojuskiirgus (x/4); e=väikesed sulametallipritsmed (x/4); f=suured sulametallipritsmed (x/4).
Kui varustuse toimivustase on 1 või 2 põlemisel käitumise jaoks, siis ei tohi see tulega vahetult kokku puutuda. Mitmest materjalist kihtidega kinnaste puhul kehtivad toimivustasemed kogu kinda kohta, k.a kõik kihid.
EN 12477:2001+A1:2005 TÜÜP A : B-tüüpi soovitatakse TIG keevituse puhul ja siis, kui vajalik on suur käeline osavus. A-tüüpi soovitatakse muudel juhtudel.
Käesolevalt puudub standardiseeritud meetod läbi kinda materjali penetreeriva UV-kiirguse tuvastamiseks, kuid käesolevad keevituskinnaste valmistusmeetodid ei luba tavatingimustes UV-kiirgusel läbi materjali penetreerida. Need kindad ei kaitse elektrilöögi eest, mille võivad põhjustada defektsed seadmed või pingealune töö. Elektritakistus väheneb, kui kindad on märjad, määrdunud või higist läbiimbunud, mis võib ohtu suurendada.
Vastavusdeklaratsiooni leiate veebilehelt: **.

LT

CE ženklas ant šių pirštinių reiškia, kad jos atitinka Europos 2016/425 reikalavimus. Garantuojamas tik jų delno veiksmingumo lygis. Jeigu atsparumo plyšimui veiksmingumo lygis yra didesnis nei 0, nenaudokite šių pirštinių greta judančių mašinos dalių, kad išvengtumėte įsipainiojimo pavojų. Nenaudokite šio pirštinių daiktams tvarkyti cheminiams gaminiams. Jų negalima valyti ir atlikti jų priežiūros. Laikykite originalioje pakuotėje, vėsioje ir sausoje vietoje. Tinkamumo vartoti laiką sunku nustatyti, nes žinoma, kad šios medžiagos nepablogėja laikui bėgant. Tinkamumo vartoti laikas priklauso nuo daugelio veiksnių, pavyzdžiui, naudojimo pobūdžio ir dažnumo. Prieš naudojimą, gaminį patikrinti. Pastebėjus kokių nors sugadinimų, gaminį pakeisti kitu. Šias pirštines patvirtino (žr. *).
ĮSPĖJIMAS: Alergēni var būt klātesoši ražošanas procesā un līdz ar to arī gatavajos cimdos, tādēļ tie var izraisīt alerģisku reakciju.Pirštinės yra gaminamos dviejų ar daugiau sluoksnių, bendras skirstymas nebūtinaj parodo išorinio sluoksnio savybes. Piktogramos ir nuorodos į minėtus standartus reiškia, kad gaminys atitinka minėtus Europos standartus. Ši informacija yra pateikiama, jeigu reikia, pagal įrangos veikimo lygius pagal kiekvieną standartą. Duomenys pateikiamo toliau:
EN 388:2016+A1:2018 : a=atsparumas nusidėvėjimui (x/4); b=atsparumas įpjovimui (x/5); c= atsparumas plyšimui (x/4); d=atsparumas dilimui (x/4), e = įpjovimas TDM (A–F). X reiškia, kad tyrimas nebuvo atliktas.
Dėl atšipinimo atliekant atsparumo įpjovimui bandymą (6.2): „įpjovimo bandymo" rezultatai yra orientacinio pobūdžio ir tik rezultatai, gauti atliekant įpjovimo atsparumo bandymą tonodinamometru (TDM) (6.3) yra laikomi efektyvumo rodikliu.
EN 407:2020 : a=kitimas degant (x/4); b=atsparumas esant kontaktui su karščiu (x/4); c=konvekcinė šiluma (x/4); d= spinduliuotės šiluma (x/4); e= maži išlydyto metalo tiškalai (x/4); f= dideli išlydyto metalo tiškalai (x/4).
Jeigu įrangos kitimo degant yra 1 ar 2 lygis, ji negali būti tiesioginiame sąlytyje su ugnimi. Pirštinėms su keliais medžiagų sluoksniais veikimo lygiai taikytini visai pirštinei, įskaitant visus sluoksnius.
EN 12477:2001+A1:2005 A TIPAS : B tipas rekomenduojamas, kai reikalingas didelis miklumas ir suvirinimui TIG būdu (volframo elektrodu inertinėse dujose). A tipas rekomenduojamas kitais atvejais.
Šiuo metu nėra kito standartizuoto metodo UV spindulių prasiskverbimui pro pirštinių medžiagas nustatyti, bet šiuo metu naudojamais metodais nustatyta, kad naudojant įprastai suvirinimo pirštinės nepraleidžia UV spindulių. Šios pirštinės nesuteikia apsaugos nuo elektros smūgio dėl sugedusios įrangos ar įtampingųjų darbų, taip pat elektros varža sumažėja, kai pirštinės šlapios, purvinos ar sudrėkusios nuo prakaito, ir tai gali padidinti riziką.
Atbilstības deklarācija ir pieejama tīmekļa vietnē: skatīt **.

RO

Marcajul CE de pe mănușă semnifică conformitatea cu cerințele esențiale din Regulamentul european 2016/425. Nivelele de performanță sunt garantate doar pentru palmă. Dacă nivelul de performanță al rezistenței de rupere este mai mare de 0, nu utilizați această mănușă în apropierea unei piese mobile a unui utilaj pentru a evita riscurile de agățare. Nu utilizați această mănușă pentru a manipula produse chimice. Nu necesită curățare și întreținere. Trebuie păstrate în ambalajul original, într-un loc uscat, răcoros. Nu este posibilă furnizarea unui termen de valabilitate, deoarece aceste materiale, din câte se știe, nu se deteriorează în timp și termenul de valabilitate depinde de un număr de factori, cum ar fi tipul de utilizare și frecvența de utilizare. Verificați produsul înainte de fiecare utilizare. Dacă se observă o deteriorare, produsul trebuie înlocuit. Această mănușă a fost certificată de (vezi*).
AVERTISMENT: pentru mănușile cu două sau mai multe straturi, clasificarea generală nu se referă obligatoriu la performanța stratului extern. Pictogramele și referințele la standardele menționate mai sus înseamnă că produsul este în conformitate cu standardele europene menționate. Aceste informații sunt completate, dacă este cazul, de nivelele de performanță obținute de echipament în conformitate cu fiecare standard. Alergenii pot fi prezenți în procesul de producție și, prin urmare, în mănușă care poate provoca reacții alergice. Detalii sunt furnizate mai jos:
EN 388:2016+A1:2018 : a=rezistența la abraziune (x/4); b=rezistența la tăiere (x/5); c= rezistența de rupere (x/4); d=rezistența la străpungere (x/4), e = tăiere TDM (A la F). X înseamnă că testul nu a fost efectuat.
În ceea ce privește mățuirea în cadrul testului de rezistență la tăiere (6.2), rezultatele « Testului de tăiere » sunt doar o gamă indicativă, numai testul de rezistență la tăierea cu tonodinamometrul « TDM » (6.3) este rezultatul de referință determinant al performanței.
EN 407:2020 : a=comportament la ardere (x/4); b=rezistența la căldură prin conducție (x/4); c=căldură prin convecție (x/4); d= căldură prin radiație (x/4); e= particule fine de metal topit (x/4); f= particule mari de metal topit (x/4).
Dacă nivelul de performanță al echipamentului este 1 sau 2 în ceea ce privește comportamentul la ardere, acesta nu trebuie să intre în contact direct cu flacăra. Pentru mănușile cu straturi din mai multe materiale, nivelele de performanță se aplică pe întreaga mănușă, incluzând toate straturile.
EN 12477:2001+A1:2005 TIPUL A : Tipul B este recomandat atunci când este necesară o dexteritate mai mare, precum și pentru sudura TIG. Tipul A este recomandat în alte situații.
În prezent, nu există o altă metodă standardizată pentru detectarea penetrării radiațiilor UV prin materialele folosite la mănușă, dar metodele actuale de proiectare a mănușilor de sudură nu permit penetrarea radiațiilor ultraviolete în timpul utilizării normale. Aceste mănuși nu oferă protecție împotriva șocului electric cauzat de un echipament defect sau de lucrul sub tensiune, iar rezistența electrică este redusă în cazul în care mănușile sunt ude, murdare sau înmuiate în sudoare, caz în care riscul ar putea fi crescut.
Declarația de conformitate este disponibilă pe site-ul internet: vedeți **.

SK

Označenie CE na tejto rukavici znamená, že výrobok vyhovuje požiadavkám smernice EÚ 2016/425. Úroveň zodpovedajúcej výkonnosti je zaručená iba na dlani. Ak je úroveň výkonnosti v odolnosti voči roztrhnutiu vyššia ako 0, nepoužívajte túto rukavicu v blízkosti pohybujúcej sa časti stroja, aby nevzniklo nebezpečenstvo zachytenia. Nepoužívajte túto rukavicu na manipuláciu chemickými výrobkami. Nevyžaduje čistenie ani údržbu. Mala by sa skladovať v originálnom balení na chladnom a suchom mieste. Keďže nie je známe, že by v priebehu času dochádzalo k znehodnocovaniu týchto materiálov, nie je možné určiť životnosť. Životnosť bude teda závisieť na mnohých faktoroch, ako sú typ a frekvencia používania. Výrobok pred použitím skontrolujte. Výrobok je nutné v prípade akéhokoľvek poškodenia vymeniť. Táto rukavica má certifikát od (pozri *).
UPOZORNENIE: Alergény môžu byť prítomné vo výrobnom procese a teda sa môžu vyskytnúť v zhotovenej rukavici a spôsobiť alergickú reakciu. Pri rukaviciach s dvomi alebo viac ako dvomi vrstvami všeobecná klasifikácia nemusí nevyhnutne zodpovedať výkonnosti vonkajšej vrstvy. Piktogramy a odkazy na vyššie uvedené normy znamenajú, že výrobok je v súlade s uvedenými európskymi normami. Tieto informácie sú v prípade potreby doplnené o úrovne výkonnosti získané zariadením podľa každej normy. Podrobnosti sú uvedené nižšie:
EN 388:2016+A1:2018 : a = Odolnosť voči oderu (x/4); b = odolnosť voči prerezaniu (x/5); c = odolnosť voči roztrhnutiu (x/4); d = odolnosť voči prepichnutiu (x/4), e = rez pomocou TDM (A až F). X znamená, že test nebol uskutočnený.
Pokiaľ ide o otupovanie v rámci testu odolnosti proti prerezaniu (6.2), výsledky „rezovej skúšky" sú len orientačného rozsahu s tým, že iba výsledok testu odolnosti proti prerezaniu pomocou tomodynamometra „TDM" (6.3) je referenčným pre určenie výkonu.
EN 407:2020 : a = správanie pri horení (x/4); b = odolnosť pri kontakte s vysokou teplotou (x/4); c = konvekčné teplo (x/4); d = vyžarujúce teplo (x/4); e = drobné pofŕkanie roztaveným kovom (x/4); f = veľké pofŕkanie roztaveným kovom (x/4).
Ak má zariadenie úroveň výkonnosti s hodnotou 1 alebo 2, pokiaľ ide o správanie pri horení, nesmie byť v priamom styku s ohňom. Pri rukaviciach s niekoľkými vrstvami materiálov platia úrovne výkonnosti iba pre celú rukavicu, pričom sú zahrnuté všetky vrstvy.
EN 12477:2001+A1:2005 TYP A : Typ B sa odporúča, ak sa vyžaduje vysoká obratnosť a pre oblúkové zváranie v ochrannej atmosfére inertného plynu. Typ A je odporúčaný v ostatných prípadoch.
V súčasnosti neexistuje žiadna iná štandardizovaná metóda detekcie prenikania UV lúčov cez materiály použité na výrobu rukavice, ale súčasné metódy poňatia pre zváračské rukavice neumožňujú prenikanie UV lúčov pri normálnom používaní. Tieto rukavice neposkytujú ochranu pred úrazom elektrickým prúdom zapríčineným chybným zariadením alebo pri prácach pod napätím, a ich elektrický odpor sa znižuje, ak sú rukavice mokré, znečistené alebo nasiaknuté potom, čo prispieva k zvýšenému riziku.
Vyhlásenie o zhode je k dispozícii na webovej stránke: pozri **.

SL

Oznaka CE na rokavici pomeni, da so zahteve evropske 2016/425 upoštevane. Ravni učinkovitosti so zagotovljene le na dlani. Če je raven učinkovitosti odpornosti na trganje višja od 0, rokavic ne uporabljajte v bližini premikajočih se delov naprave, saj vam lahko roko potegne v napravo. Rokavice ne upravljajte za kemične proizvode. Brez čiščenja ali vzdrževanja. Izdelek hranite v originalni embalaži na hladnem in suhem mestu. Roka trajanja ni mogoče določiti saj ni znano, da bi ti materiali propadali s časom, rok trajanja je tako odvisen od mnogih dejavnikov, kot na primer način in pogostost uporabe. Preverite izdelek pred vsako uporabo. Če opazite poškodbe je potrebno izdelek zamenjati. Rokavica je certificirana s strani (glejte *).
OPOZORILO: V proizvodnem procesu in zato tudi končnem pakiranju so lahko prisotni alergeni, ki lahko povzročijo alergijsko reakcijo. Pri rokavicah iz dveh ali več plasti, ni nujno, da se splošna klasifikacija prenese na učinkovitost zunanje plasti. Piktogrami in reference na standarde, ki so omenjeni zgoraj, prikazujejo, da je izdelek v skladu z omenjenimi evropskimi standardi. Če je treba, informacije dopolnjujejo ravni učinkovitosti, pridobljene z opremo glede na posamezen standard. Podrobnosti so podane spodaj:
EN 388:2016+A1:2018 : a= odpornost na razjede (x/4); b= odpornost na reze (x/5); c=odpornost na trganje (x/4); d= prebodna trdnost (x/4), e = rez TDM (A do F). X pomeni, da preizkus ni bil izveden.
Kar zadeva odstranjevanje maha v okviru preskusa odpornosti pri rezanju (6.2), so rezultati "preskusa rezanja" navedeni samo informativno, pri čemer samo preskus odpornosti pri rezanju s tonodinamometrom "TDM" (6.3) zagotavlja referenčni rezultat, ki določa zmogljivost.
EN 407:2020 : a= odpornost na gorenje (x/4); b= odpornost na kontaktno toploto (x/4); c= konvekcijsko toploto (x/4); d= sevalno toploto (x/4); e= majhne pljuske raztopljene kovine (x/4); f= velike pljuske raztopljene kovine (x/4).
Če ima oprema raven učinkovitosti odpornosti na gorenje med 1 in 2, je ne smete uporabljati v neposrednem stiku z ognjem. Pri rokavicah z več plastmi materiala, se ravni učinkovitosti nanašajo le na celotno rokavico, z vsemi plastmi naenkrat.
EN 12477:2001+A1:2005 VRSTA A : Tip B se priporoča, kadar je potrebna velika spretnost, ter za varjenje po postopku TIG. Tip A se priporoča za druge primere.
Trenutno ne obstaja nobena druga standardizirana metoda za ugotavljanje vdora UV žarkov skozi materiale, uporabljene v rokavici, vendar pa trenutne metode snovanja rokavic za varjenje pri običajni uporabi ne dopuščajo vdora UV žarkov. Te rokavice ne zagotavljajo zaščite pred udarom električnega toka, ki je posledica pomanjkljive opreme ali del pod električno napetostjo. Električna upornost se zmanjša, če so rokavice mokre, umazane ali oznojene, kar lahko poveča tveganje.
Izjava o skladnosti je na voljo na spletni strani: glej **.

CZ

Rukavice nese označení CE, což znamená, že výrobek odpovídá základním požadavkům evropské evropského nařízení 2016/425. Výkonnostní úroveň je zaručena pouze u dlaňové části. Pokud je výkonnostní úroveň odolnosti proti natržení vyšší než 0, nepoužívejte tyto rukavice v blízkosti pohybujících se částí stroje, aby nedošlo k zamotání. Tyto rukavice nepoužívejte k manipulaci s chemickými výrobky. Nevyžadují čištění ani údržbu. Rukavice by měly být skladovány v originálním balení na chladném a suchém místě. Dobu trvanlivosti není možné uvádět, protože jak je známo, kvalita těchto materiálů s časem neklesá a doba trvanlivosti se tak odvíjí od mnoha faktorů, jako je způsob a frekvence použití. Doporučujeme produkt před každým použitím zkontrolovat. V případě poškození produkt vyměňte. Tyto rukavice byly certifikovány (viz *).
UPOZORNĚNÍ: Během výrobního procesu mohou být přítomny alergeny, tedy i ve finální rukavici, což může způsobit alergickou reakci. U rukavic se dvěma nebo více vrstvami nemusí být v obecné specifikaci nezbytně udána výkonnost vnější vrstvy. Výše uvedené symboly a odkazy na normy znamenají, že výrobek splňuje uvedené směrnice Evropské unie. Tyto informace mohou být v případě potřeby doplněny o získané výkonnostní úrovně vybavení v souladu s každou normou. Podrobnosti jsou uvedeny níže:
EN 388:2016+A1:2018 : a= odolnost proti odírání (x/4); b=odolnost proti prořezu (x/5); c=odolnost proti natržení (x/4); d=odolnost proti propíchnutí (x/4), e = vypnutí TDM (A až F). X znamená, že test nebyl proveden.
Pokud jde o tupení v testu odolnosti proti řezu (6.2), výsledky "zkoušky řezu" jsou pouze orientační, protože odolnost proti řezu tonodynamometrem "TDM" (6.3) je referenční výsledek, určující výkon.
EN 407:2020 : a=chování při hoření (x/4); b=odolnost proti kontaktnímu teplu (x/4); c=konvekční teplo (x/4); d= vyzařované teplo (x/4); e=malé odstřiky roztaveného kovu (x/4); f= velké odstřiky roztaveného kovu (x/4).
Pokud má vybavení výkonnostní úroveň pro chování při hoření 1 nebo 2, nesmí se dostat do kontaktu s ohněm. U rukavic s několika vrstvami materiálu platí uvedené výkonnostní úrovně na celé rukavice včetně všech vrstev.
EN 12477:2001+A1:2005 TYP A : Typ B se doporučuje, pokud je vyžadována vysoká obratnost, a pro svařování TIG. Typ A se doporučuje v ostatních případech.
V současné době neexistují žádné další standardizované způsoby k určení propustnosti UV záření přes materiály použité v rukavicích, nicméně stávající koncepce svářečských rukavic při běžném použití UV záření nepropouští. Tyto rukavice neposkytují ochranu před úrazem elektrickým proudem, který je způsoben vadným zařízením nebo při práci na živých částech, a elektrický odpor rukavic se snižuje, pokud jsou mokré, znečištěné nebo nasáklé potem. Tyto podmínky mohou riziko zvýšit.
Prohlášení o shodě je k dispozici na webových stránkách: viz **.

HR

Oznaka CE na rukavici označava sukladnost s bitnim zahtjevima Europske uredbe 2016/425. Razine izvedbe su zajamčene samo na dlanu. Ako je razina otpora na trošenje veća od 0, nemojte koristiti ovu rukavicu u blizini pokretnog dijela stroja kako biste izbjegli opasnost od zahvatanja. Nemojte je koristiti i za rukovanje s kemijskim proizvodima. Nije potrebno čišćenje ili održavanje.
Rukavice se trebaju čuvati u svom originalnom pakovanju na hladnom i suhom mjestu. Nije moguće dati podatak o trajnosti zbog toga što nema podataka o tome da bi ovi materijali gubili svoja svojstva protekom vremena te će trajnost proizvoda često ovisiti o nizu faktora kao što su način i učestalost uporabe. Provjerite proizvod prije svake uporabe. Primijetite li bilo kakvo oštećenje, proizvod se mora zamijeniti. Ova rukavica je ovjerena od strane (vidi *).
UPOZORENJE: za rukavice izrađene od dva ili više slojeva, opća klasifikacija se ne odnosi nužno na izvedbu vanjskog sloja. Piktogrami i reference gore navedenih standarda označavaju da je proizvod u skladu s navedenim europskim standardima. Ovi podaci su kompletni, a po razinama izvedbi odgovaraju standardima za dotičnu opremu. Alergeni mogu biti prisutni u procesu proizvodnje, a time i u rukavicu koja može izazvati alergijske reakcije. Pojedinosti:
EN 388:2016+A1:2018 : a= otpor na brušenje (x/4), b= otpor na rezanje (x/5), c= otpor na habanje (x/4), d = otpor na bušenje (x/4), E = rez TDM (A do F). X znači da testiranje nije provedeno.
Što se tiče otupljivanja u okviru testova otpornosti na rezove (6.2), rezultati "Testa reza" imaju samo indikativno značenje, a jedino ispitivanje otpora na rezove u tonodinamometru "TDM" (6.3) daje rezultat koji ima određujuću referencu za izvedbu.
EN 407:2020 : a= ponašanje u dodiru s vatrom (x/4), b= otpor na toplinu (x/4), c= konvektivna toplina (x / 4), d= toplina zračenja (x/4); e= male čestice rastaljenog metala (x/4), f= velike čestice rastaljenog metala (x/4).
Ako oprema ima razinu izvedbe od jedan ili dva za ponašanje u dodiru s vatrom, ne smije doći u direktan kontakt s vatrom. Kod rukavica s više slojeva materijala, razine izvedbe su primjenjive samo na cijelu rukavicu sa svim slojevima.
EN 12477:2001+A1:2005 TIP A : Tip B preporučuje se kada se traži visoka spretnost i za TIG zavarivanje. Tip A se preporučuje u drugim slučajevima.
Trenutno ne postoji druga standardizirana metoda za otkrivanje prodora UV zraka kroz materijale korištene za izradu rukavica, ali trenutne metode izrade rukavica za varenje ne dopuštaju prodiranje UV zraka tijekom normalne uporabe. Ove rukavice ne pružaju zaštitu od strujnog udara kao posljedice rukovanja neispravnom opremom ili uređajima pod naponom. Električna otpornost se smanjuje ako su rukavice mokre, prljave ili natopljene znojem, što može povećati rizik.
Izjava o sukladnosti dostupna je na mrežnoj stranici : vidi **.

BG

CE маркировката, поставена върху ръкавицата, означава, че ръкавицата отговаря на съществените изисквания от Европейския регламент 2016/425. Експлоатационните нива са гарантирани единствено на дланта. Ако експлоатационното ниво на съпротивление при разкъсване е повече от 0, не използвайте тази ръкавица в близост до движеща се част на машина, за да избегнете опасност от заплитане. Не използвайте тази ръкавица за работа с предмети с химически продукти. Без почистване или поддръжка. Трябва да се съхраняват в оригиналната им опаковка на хладно, сухо място. Не е възможно да се посочи допустим срок за съхранение, тъй като за тези материали не е известно да се развалят с времето и допустимият срок за съхранение ще зависи от редица фактори, като например тип и честота на използване. Проверете продукта преди употреба. Ако забележите повреда, продуктът трябва да бъде подменен. Тази ръкавица е сертифицирана от (виж *).
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: за ръкавици, направени от два или повече слоя, общата класификация не представя задължително характеристиките на външния слой. Горепосочените схеми и справки на стандартите означават, че продуктът е в съответствие с посочените европейски стандарти. Тази информация се попълва, ако е необходимо, от експлоатационните нива, получени от оборудването съгласно всеки стандарт. Детайлите са посочени по-долу:
EN 388:2016+A1:2018 : a=устойчивост на абразивно износване (x/4); b=устойчивост на рязане (x/5); c= съпротивление при разкъсване (x/4); d=устойчивост на пробиване (x/4), e = срязване с TDM (от A до F). X означава, че изпитването не е изпълнено.
По отношение на затъпяването в рамките на изпитването на устойчивост на срязване (6.2), резултатите от "проверката на срязването" имат само индикативен характер, само изпитването на устойчивост на срязване с тонодинамометър "TDM" (6.3) дава референтен резултат, който определя работните характеристики.
EN 407:2020 : a=поведение при горене (x/4); b=устойчивост при контакт с топлина (x/4); c=конвективна топлина (x/4); d= топлина на излъчване (x/4); e= малки натрупвания от разтопен метал (x/4); f= големи натрупвания от разтопен метал (x/4).
Ако оборудването има експлоатационно ниво от 1 до 2 за поведение при горене, то не трябва да бъде в пряк контакт с огън. За ръкавици, направени от няколко слоя експлоатационните нива са приложими само върху цялата ръкавица, за всички слоеве.
EN 12477:2001+A1:2005 ТИП A : Тип B се препоръчва, когато е необходима по-голяма сръчност и при TIG заварки. Тип A се препоръчва в останалите случаи.
В момента няма друг стандартизиран метод за откриване на UV проникване през материалите, използвани в тази ръкавица, а сегашните методи за концепция за ръкавици за заваряване не позволява т проникване на UV при нормална употреба. Тези ръкавици не осигуряват защита срещу токов удар, предизвикан от повредено оборудване или при работа под напрежение, като електрическото съпротивление се намалява, ако ръкавиците са мокри, мръсни или пропити с пот, което може да увеличи риска.
Декларацията за съответствие е достъпна на уеб сайта: вижте **.

PL

Oznakowanie CE umieszczone na tej rękawicy oznacza zgodność z zasadniczymi wymogami rozporządzenia europejskiego 2016/425. Gwarantuje się właściwą ochronę wyłącznie dłoni. Jeśli odporność na rozdarcie jest wyższa niż 0, nie używać tej rękawicy w pobliżu ruchomych części maszyn, by uniknąć zagrożenia wciągnięcia. Nie rękawicą stosować jej w obecności wyrobów chemicznych. Nie wymagają czyszczenia ani konserwacji. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu w chłodnym, suchym miejscu. Nie można udzielić jednoznacznej odpowiedzi na temat trwałości produktu, ponieważ materiały z których jest wykonany zużywają się z biegiem czasu, w dużej mierze zależy to od wielu czynników zewnętrznych, takich jak użytkowanie i częstość eksploatacji. Przed użyciem sprawdź produkt, w przypadku jego uszkodzenia, podlega on wymianie. Rękawica ma certyfikat (zob. *).
OSTRZEŻENIE: W procesie produkcji mogą występować alergeny, które są odpowiedzialne za wywowałnie reakcji alregicznych. W przypadku rękawic co najmniej dwuwarstwowych, ich ogólna klasyfikacja nie zapewnia spełnianie norm przez warstwę zewnętrzną. Piktogramy i odwołania do powyższych norm oznaczają, że produkt jest zgodny z podaną normą Unii Europejskiej. W razie konieczności, informacje te można poszerzyć o poziomy sprawności urządzeń podane w każdej normie. Parametry techniczne:
EN 388:2016+A1:2018 : a=odporność na ścieranie (x/4); b=wytrzymałość na cięcie (x/5); c= odporność na rozdarcie (x/4); d=odporność na przebicie (x/4), e = cięcie TDM (od A do F). X oznacza, że test nie został przeprowadzony.
Odnośnie do zewnętrznego tłuszczu w teście odporności na cięcie (6.2), wyniki „testu cięcia" są raczej orientacyjne, jedynie badanie odporności na cięcie tonodynamometrem „TDM" (6.3) daje podstawę.
EN 407:2020 : a=palność (x/4); b=odporność na kontakt z gorącymi przedmiotami (x/4); c=ciepło konwekcyjne (x/4); d= ciepło promieniujące (x/4); e= małe rozpryski roztopionych metali (x/4); f= duże rozpryski roztopionych metali (x/4).
Jeśli palność urządzenia wynosi 1 lub 2, nie wolno poddawać go na bezpośrednie działanie ognia. W przypadku rękawic kilkuwarstwowych sprawność obejmuje całą rękawicę, wszystkie warstwy.
EN 12477:2001+A1:2005 TYPU A : Typ B zalecany jest w przypadku wymagania dużej precyzji i podczas spawania metodą TIG. W innych przypadkach zalecany jest typ A.
Obecnie nie istnienie znormalizowana metoda ustalania przenikania fal ultrafioletowych przez materiały zastosowane w rękawicy, ale współczesne wymogi dotyczące rękawic spawalniczych zabraniają przenikania fal ultrafioletowych podczas ich normalnego użytkowania . Spawanie łukowe uniemożliwia ochronę użytkownika przed bezpośrednim kontaktem z częściami pod napięciem. Rękawice te nie zapewniają ochrony przed porażeniem prądem elektrycznym spowodowanym wadliwym sprzętem lub pracą pod napięciem. Gdy rękawice są mokre, zabrudzone lub nasiąknięte potem opór elektryczny zmniejsza się, co może zwiększyć zagrożenie.
Deklaracja zgodności zamieszczona jest na stronie internetowej, patrz: **.

SR

CE ознака на рукавици означава усаглашеност са основним захтевима европске директиве бр. 2016/425. Нивои перформанси су гарантовани само на длану рукавице. Ако је ниво перформанси на расцепу већи од 2, немојте користити ову рукавицу поред машине у покрету како бисте избегли ризик од уплитања. Не користите за руковање за хемијске производе. Не препоручује се чишћење нити одржавање. Није могуће утврдити рок трајања пошто ови материјали временом не пропадају, а животни век зависи од великог броја фактора као што су услови и учесталост коришћења. Проверите производ пре сваке употребе. Ако се открију грешке, потребно је заменити производ. Чувајте у оригиналном паковању на хладном и сувом месту. Ова рукавица је цертификована од стране овлашћеног тела (видети *).
Упозорење: за рукавице направљене од два или више слојева, укупна класификација не мора да одражава перформансе спољашњег слоја. Пиктограми и референце стандарда наведених у наставку указују да је предмет у складу са наведеним европским стандардима. Ако је примењиво, ове информације прате нивои перформанси добијени за предмет у складу са сваким стандардом. Алергени који могу изазвати алергијске реакције могу бити присутни у производном процесу, а према томе и у рукавици. Детаљне информације наведене су у наставку:
EN 388:2016+A1:2018 : a = абразија (x/4), b = одсецање (x/5), c = кидање (x/4), d = перфорација (x/4), e = рез TDM (A до F). X znači da testiranje nije obavljeno.
Када је реч о отупљивању приликом тестирања отпорности на сечење (6.2), резултати „теста сечења" указују на само један значајан ефекат, само тест отпорности на сечење путем тонодинамометра„TDM" (6.3) представља референтни резултат који одређује перформансе.
EN 407:2020 : a=palność (x/4); b=odporność na kontakt z gorącymi przedmiotami (x/4); c=ciepło konwekcyjne (x/4); d= ciepło promieniujące (x/4); e= małe rozpryski roztopionych metali (x/4); f= duże rozpryski roztopionych metali (x/4).
Jeśli palność urządzenia wynosi 1 lub 2, nie wolno poddawać go na bezpośrednie działanie ognia. W przypadku rękawic kilkuwarstwowych sprawność obejmuje całą rękawicę, wszystkie warstwy.
EN 12477:2001+A1:2005 ТИП A : тип Б се препоручује када је потребна висока спретност и за ТИГ заваривање. Тип A се препоручује у осталим случајевима.
Obecnie nie istnienie znormalizowana metoda ustalania przenikania fal ultrafioletowych przez materiały zastosowane w rękawicy, ale współczesne wymogi dotyczące rękawic spawalniczych zabraniają przenikania fal ultrafioletowych podczas ich normalnego użytkowania . Ове рукавице не пружају заштиту од струјног удара услед руковања неисправном опремом или уређајима под напоном, а електрична отпорност се смањује ако рукавице су мокре, прљаве или натопљене знојем, што може да повећа ризик.
Prohlášení o shodě je k dispozici na webových stránkách: viz. **.

RU

Маркировка CE на перчатке означает соответствие основным требованиям Европейского регламента 2016/425. Уровень эффективности гарантирован только для той части изделия, защищающей ладонь пользователя. Если показатель стойкости к разрыву больше 0, не использовать перчатки рядом с вращающимися станками во избежание затягивания изделия. Не использовать для работы с химическими веществами. Особых рекомендаций по чистке и уходу за перчатками нет. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте. Невозможно определить срок годности, поскольку нет информации о том, чтобы качество этих материалов ухудшалось с течением времени, а срок годности будет зависеть от ряда факторов, таких как тип и частота использования. Проверяйте продукт перед любым использованием. Если замечено какое-либо повреждение, продукт должен быть заменен. Данные перчатки сертифицированы уполномоченным органом (см. *).
Внимание: для перчаток, состоящих из двух и более слоёв, общая классификация не обязательно отражает характеристики верхнего слоя. Пиктограммы и ссылки на стандарты, приведённые ниже, указывают на то, что изделие соответствует европейским требованиям. На ряду с данной информацией указывается уровень эффективности каждого изделия в соответствии с каждым стандартом. Аллергены могут присутствовать в процессепроизводства и, таким образом, в перчатке, которые могут вызывать аллергические реакцииПодробная информация приведена ниже:
EN 388:2016+A1:2018 : a = стойкость к истиранию (x/4), b = стойкость к прорезу (x/5), c = стойкость к разрыву (x/4), d = стойкость к проколу (x/4), e = испытание пореза на TDM (от A до F). X означает, что испытание проводилось.
Что касается затупления в рамках испытания на сопротивление порезу (6.2), результаты "Тестового пореза" являются только ориентировочными; при этом только тест сопротивления порезу на тонодинамометре «TDM» (6,3) обеспечивает референтный результат, определяющий рабочие характеристики.
EN 407:2020 : a = стойкость к воспламенению (x/4), b = сопротивление контактному теплу (x/4), c = сопротивление конвективной теплоте (x/4), d = сопротивление излучаемой высокой температуре (x/4), e = стойкость к мелким брызгам расплавленного металла (x/4), f = стойкость к крупным брызгам расплавленного металла (x/4).
Если уровень эффективности стойкости к воспламенению изделия 1 или 2, то данное изделие не должно находиться в прямом контакте с пламенем. Для перчаток, состоящих из нескольких слоёв, указанный уровень эффективности касается всех слоёв перчатки.
EN 12477:2001+A1:2005 ТИП A : тип B рекомендуется, когда требуется большая сноровка для выполнения сварки TIG. Тип A рекомендуется в других случаях.
В настоящее время не существует метода проверки материалов, из которых изготавливаются перчатки, на способность пропускания ультрафиолетовых лучей, но защитные перчатки для сварки, сделанные по существующим методам изготовления, не должны пропускать ультрафиолетовые лучи. Данные перчатки не обеспечивают защиты от поражения электрическим током от неисправного оборудования или при работах под напряжением. При этом, электрическое сопротивление уменьшается, если перчатки мокрые, грязные или на них попал пот, это может увеличивать риск.
Декларация соответствия доступна на сайте: см. **.

TR

Bu eldivenin üzerindeki CE işareti, onun 2016/425 Avrupa Yönetmeliği temel gerekliliklerine uygunluğu göstermektedir. Taahhüt edilen performans düzeyi sadece eldivenin avuç içi kısmı için geçerlidir. Eğer yırtılmaya karşı performans düzeyi 0'den yüksekse, takılma riskini ortadan kaldırmak için bu eldiveni hareketli makinelerin yakınında kullanmayınız. Kimyasal maddeleri tutmak için kullanmayınız. Temizlik ve bakım gerektirmez. Orijinal ambalajında, kuru ve serin yerde saklayınız. Bu malzemeler zamanla bozulma göstermedikleri için raf ömrü vermek mümkün değildir ,raf ömrü kullanım şekli & sıklığı gibi bir kaç etkene bağlıdır. Ürünü kullanmadan once control edin, eğer herhangi bir zarar görmüşse değiştirilmelidir. Bu eldiven belirtilen kurum (bakınız *) tarafından tasdik edilmiştir.
Dikkat: Üretim sürecinde mevcut olabilecek alerjenler üretilen eldivene geçerek alerjik reaksiyona neden olabilir. Iki veya daha fazla katmandan oluşan eldivenler için sınıflandırma en dış katmanın performansını yansıtmayabilir. Aşağıdaki işaret ve referanslar, bu ürünün belirtilen Avrupa standardına veya standartlarına uygun olduğunu gösterir. Bu bilgilere, eğer varsa her bir standart için üründen alınabilecek performans düzeyi de eklenmiştir. Ayrıntılar aşağıda verilmiştir:
EN 388:2016+A1:2018 : a = aşınma (x/4), b = kesme (x/5), c = yırtılma (x/4), d = delinme (x/4), e = TDM kesimi (A'dan F'ye). X, testin gerçekleştirilmediğini gösterir.
Kesilme direnci testi (6.2) çerçevesinde körleşmeye ilişkin olarak, « Kes Testi » sonuçları belirtici aralığı taşımakta ve sadece « TDM » (6.3) cihazıyla kesme direncine yapılan test performansı referans sonucu olacaktır.
EN 407:2020 : a= ateş tepkisi (x/4), b=temas ısısı (x/4), c=aktarım ısısı (x/4), d=ışıma ısısı (x/4), e=küçük sıvı metal parçacıkları (x/4), f=büyük sıvı metal sıçraması (x/4).
Eğer ürünün ateş tepkisi performans düzeyi 1 veya 2'yse, alevle doğrudan temastan kaçınmak gerekir. Birden fazla malzeme katmanından oluşan eldivenler için verilen performans düzeyleri, bütün katmanlarıyla beraber eldivenin bütünü için geçerlidir.
EN 12477:2001+A1:2005 A TIPI : Yüksek beceri gerektirdiğinde ve TIG kaynağı için Tip B tavsiye edilir. Tip A diğer durumlarda tavsiye edilir.
Hâlen UV ışınlarının eldivende kullanılan malzemelere nüfuzunu tespit etmek için standartlaşmış bir test bulunmamaktadır. Ama kaynakçı korunma eldivenlerinde kullanılan mevcut tasarım yöntemleri normalde UV ışınlarının nüfuz etmesine izin vermez. Bu eldivenler kusurlu ekipman ya da elektrikle çalışma nedeniyle meydana gelen elektrik çarpmasına karşı koruma sağlamaz ve eğer eldivenler, ıslak kirli ya terden ıslanmış ise elektrik direnci azalır, bu da riski artırır.
Uygunluk beyanını web sitesinde bulabilirsiniz: bkz **.

AR

الأوروبي. ويضمن مستويات الأداء فقط على كف القفازات. إذا كان مستوى الأداء للتمزق أكبر من 2 لا تستخدم هذه القفازات بالقرب من الآلة 2016/425 على القفازات يعني احترام المتطلبات الأساسية للقرار رقم علامة
أو للمس موادا كيميائية، كما لا يمكن تنظيفه أو صيانته. قم بتخزينه في غلافه الأصلي في مكان بارد Cبالقرب من الآلة في حالة الحركة لتفادي أي خطر ممكن. لا يمكن استخدامها لتسيير غرض درجة حرارته تفوق 50 °
شكل منها العوامل من عدد على تتوقف الصلاحية مدة أن كما .الوقت مرور مع تتلف لا المواد هذه إن حيث الصلاحية مدة إعطاء الممكن غير من و جاف. تم التصديق على هذه القفازات من قبل هيئة الإخطار (انظر *).
.باستبداله قم ،ضرر أي وجود لاحظت وإذا ،استخدام أي قبل المنتج من تأكد .الاستخدام وتكرار الاستخدام
هام جدا: القفازات مصنوعة من اثنين أو أكثر من طبقتين، والتصنيف العام لا يعكس بالضرورة أداء الطبقة الخارجية. رموز وإشارات المعايير المذكورة أعلاه تشير إلى أن البند يتفق مع المعايير الأوروبية المذكورة. يتم
تحقيق مستوى الأداء المنصوص عليه في كل مادة و حسب كل معيار اذا تم تطبيق المعلومات المرافقة و هذا حسب التفاصيل الآتية :
علامة أكس (س) تعني ان الاختبار لم يتم .(F الي A) قطع تي دي أم = e " / 4). x / 4)، د = الانثقاب (x / 5)، ج = التمزق (x / 4)، ب = التقطيع(x: أ = الكشط (EN 388:2016+A1:2018
وفيما يتعلق بفقدان الحدة في الجزء الخارجي من اختبار مقاومه القطع (6.2)، ونتائج "اختبار القص " فانها ذات تأثير استرشادي، وحدة اختبار مقاومة القطع بأستخدام ال تونو دينامومتر "تي دي أم" (6.3) هو المأخوذ
بة كنتيجة مرجعية لتعيين الكفائة.
EN 407:2020 : أ = التعامل مع النار = (س / 4)، ب = حرارة الاتصال (x / 4)، ج = الحرارة أحادية المنبع (x / 4)، مشع الحرارة = (x / 4)، ه = الجزيئات المعدنية الصغيرة و السائلة (x / 4) البقع الكبيرة المندفعة من المعدن المنصهر (x / 4).
لا ينبغي الاتصال المباشر مع لهب إذا كان مستوى أداء المنتج 1 أو 2 في التعامل مع النار. بالنسبة للقفازات ذات عدة طبقات من المواد فان مستويات الأداء الجيد لا ينطبق إلا على القفازات الكاملة التي تحتوي على
فيوصى به في الحالات الأخرى. A عند الحاجة إلى مهارة عالية ، أما النوع B : يوصى بالنوع (EN 12477:2001+A1:2005 TYPE A
لا يوجد حاليا أي طريقة اختبار قياسية للكشف عن اختراق الأشعة فوق البنفسجية من خلال المواد المستخدمة في القفازات، ولكن الطرق الحالية لتصميم القفازات الواقية للتلحيم لا تسمح عادة بالتغلغل الأشعة فوق
البنفسجية. عتاد التلحيم بواسطة القوس لا يوفر الحماية الكاملة للحام من الاتصال المباشر مع جميع الأجزاء الموجودة تحت الضغط . بة كنتيجة مرجعية لتعيين الكفائة.
نّ بيان المطابقة متوفّر على الموقع الإلكتروني التالي: أنظر **